

企业名称：晰写速光学（深圳）有限公司

展位号：3D03

解决方案 1: 手机液晶模组的偏光片缺陷检测

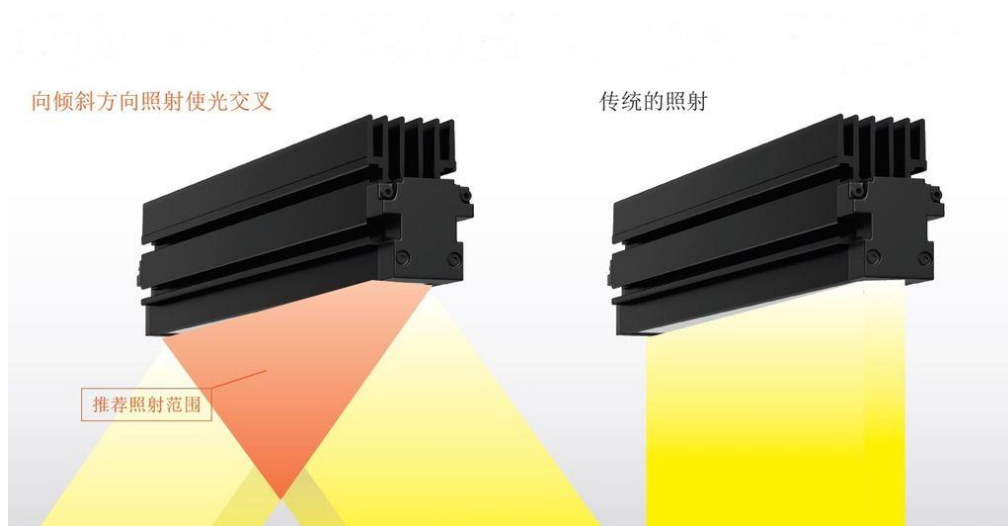
解决方案介绍：



手机偏光片为黑色材质，柔软光滑，上面的一些缺陷特别是程度很缓的轻微凹凸，用传统手法很难得到清晰的图像。CCS 独创的平面条纹光源，专门为了检测这类缺陷而设计，对于脏污、破损、气泡、凹坑、波纹等缺陷都能获得满意的图像。

解决方案 2: 手机玻璃轻微划伤检测

解决方案介绍：



手机以及更大尺寸的玻璃缺陷检测，一般用线扫相机来完成。用线扫的方式检测划伤，一个比较棘手的问题是，划伤的走向如果与扫描时的运动方向一致的话，划伤就很难被成像。也就是只能检测横向划伤检不了纵向划伤。CCS 独创的线扫交叉光源，一个光源能发出左右两束光，并在检测视野内交叉，相当于实现了在划伤的左右两侧打光，使得划伤清晰呈现出来

解决方案 3: 手机摄像头、镜头的校准光源

解决方案介绍:



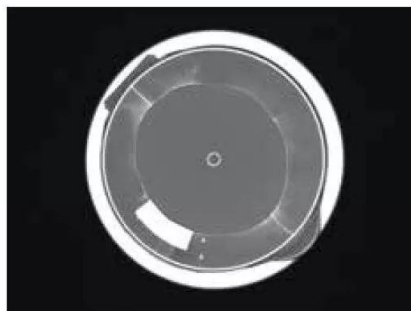
CCS 凭借多年来在机器视觉光源行业的技术积累，成功开发出专门用来校准相机以及镜头的标准光源。光源特点：1.亮度均匀，均匀度大于 95%。2. 采用独特自然光全光谱 LED 颗粒，实现了光源的高显色性，显色指数大于 95。3. 在实现上述两点的基础上，白光光源色温从 2800K 到 6500K 连续可调。4.光源发光面大小可定制。

解决方案 4: 薄膜的外观成像

解决方案介绍:



被测物体：食品容器



难以识别薄膜的结合部。

提供最佳光源方案!



可使薄膜的结合部清晰地成像。

→ 有关详细内容,请参照背面说明。

解决方案 5: 药品（独立包装）的外观成像

解决方案介绍:



被测物体: 药品

提供最佳光源方案!

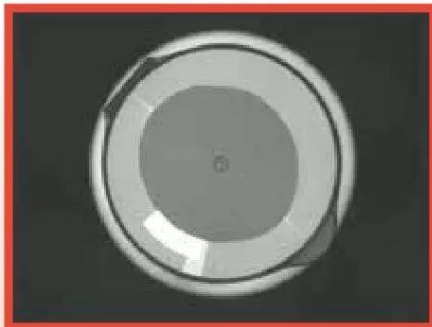


可清晰地确认到切口部与易撕线部分的状态。

有关详细内容，
请参照背面说明。

解决方案 6: 通过平面无影光学成像的解决方案

解决方案介绍:



被测物体: 食品容器

可抑制包装压接部分凹凸的影响，可使印字清晰地成像。

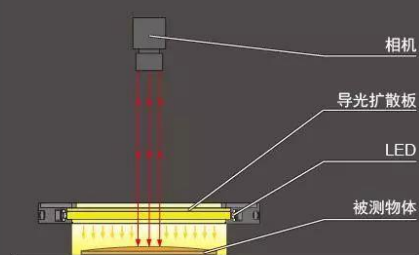


LFX3 series

高输出平面无影光源LFX3系列。备有发光面尺寸最小25mm至最大200mm的7种光源。发光颜色可选择红色、白色、蓝色及红外。

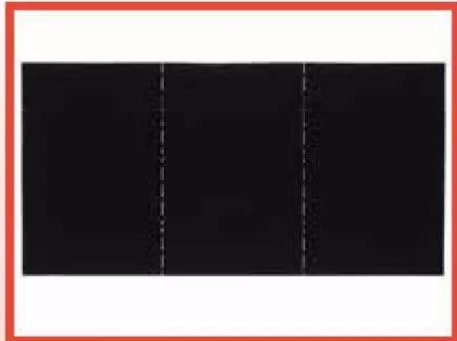
LFX3系列的照射结构

通过导光扩散板表面印刷的点状图案控制照射光的扩散与透射。可对被测物体照射均匀的扩散光。



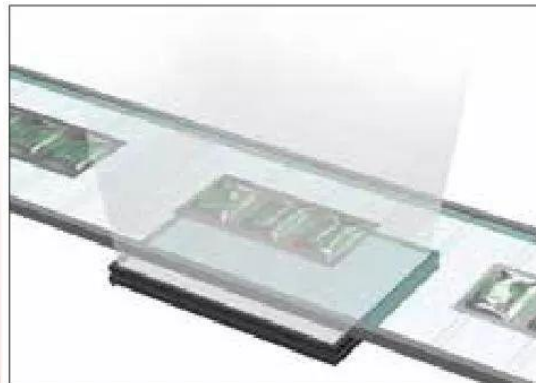
解决方案 7: 通过平面光源（高亮度型）成像的解决方案

解决方案介绍:



被测物体: 药品

可清晰地确认到切口部与易撕线部分的状态。



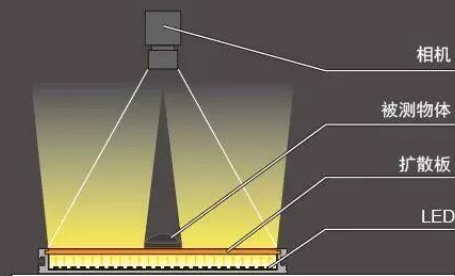
TH2 series 高亮度型

高输出平面光源TH2系列。

产品阵容包括从27x27mm到211x200mm的11种发光面尺寸，和各种发光颜色（红色、白色、蓝色）的共33种机型。

TH2系列的照射结构

以平坦的形状实现高输出。使LED照射光穿过扩散板，从被测物体背面进行照射。



企业名称: 乐姆迈(上海)贸易有限公司

展位号: 3C03

解决方案 1: Gocator 3200 系列

解决方案介绍:



使用 Gocator 3210 的蓝色 LED 结构光技术和广泛的视野, 对大型工件(例如汽车部件和组件)进行全面检测。

- 满幅视野下实现 4 Hz 的扫描频率
- 两百万像素双目立体相机, 最大程度减小扫描视野盲区
- 视野范围高达 154mm
- 简单的安装和拆卸非常适合机械手/静止工作站的检测应用

企业名称: FLIR Integrated Imaging Solutions, Inc.

展位号: 3A06

解决方案 1: FLIR T1040 实现远处精确检测

解决方案介绍:

红外热像仪是一种非接触式无损检测工具, 并因此成为在线检测计划中必备的预防性维护工具。设备发生故障之前会逐渐变热, 这意味着对配电线路进行定期红外热像检测, 将有助于全面了解潜在的问题。

FLIR T1040™ ↓

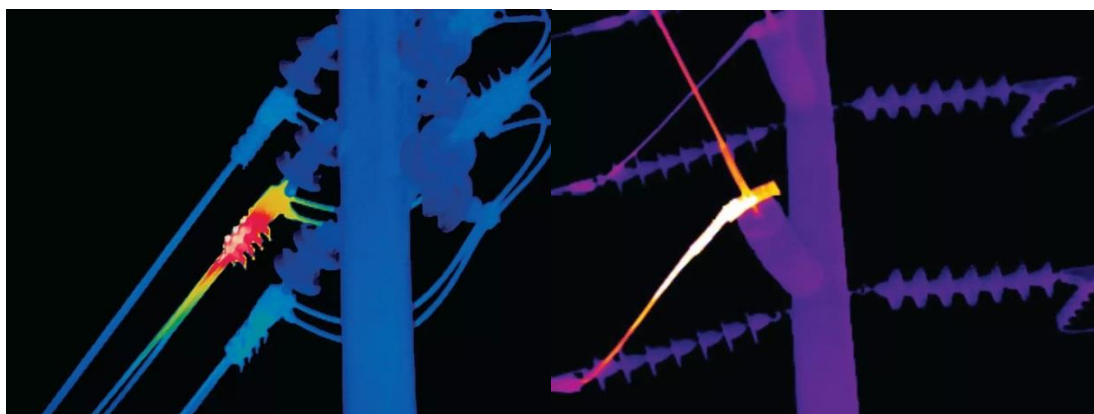


M210 XT2 R ↑

由于需要检测的部件尺寸太小，并且检测距离较远，超高分辨率**红外热像仪 FLIR T1040**（选配 12° 镜头）有助于从较远位置快速精确地检测潜在问题。当接近电缆塔或线路部件较为困难时，搭载红外和可见光组合成像设备的无人机（如搭载 XT2 的 M210）不失为一种理想的解决方案。

减少 90%设备意外停机

作为供电的基础通道以及承载结构，配电线路是配电系统关键部分，在电网的日常运行中，发挥着十分积极的作用。通过红外热像仪定期检测，有助于电力公司及早发现热点，防患于未然。



红外热成像监测有助于全面了解潜在的问题，防患于未然。

使用**红外热像仪 FLIR T1040**(选配 12° 镜头)或无人机，可在安全距离以外检测线路和部件，同时获取准确的测量温度。据调查，这能减少多达 90%的设备意外停机时间，降低设备维护成本，并有助于安排维修任务的优先顺序。

企业名称: 瓊荔德（上海）光学仪器有限公司

展位号: 3A01

解决方案 1: 通过偏振图像数据提升可视性

解决方案介绍:

IMX250MZR CMOS 传感器采用了索尼最新的四向偏振滤光片技术。片上纳米线偏振层支持四个不同方向（0°、45°、90°和 135°），传感器的每个像素都能捕获相对于其特定线栅轴的偏振光。四个像素共同构成一个计算单元，以确定每个像素的强度和偏振角。

通过使用偏振图像数据，可有效减少妨碍表面检查的反射光，进而可以在低光条件下增强对比度以检测形状，并且还可以检测各种材料特性，例如应力、成分或表面结构。由于不再需要更换或手动旋转偏振滤光片，Mako G-508B POL 相机收集偏振成像数据更为轻松简便。同时，与传统的偏振成像技术相比，Mako G-508B POL 相机最大限度地精简了系统设置要求，从而降低使用成本。

Mako G-508B POL 配置速览

型号	Mako G-508B POL
传感器	Sony IMX250MZR
传感器类型	CMOS
快门种类	Global shutter
传感器尺寸	2/3"
像素尺寸	3.45 μm × 3.45 μm
分辨率	5.0 Megapixel 2464 (H) × 2056 (V)
帧率	23.7 fps
默认镜头接口	C-Mount